

L'ART DE LA PROTECTION

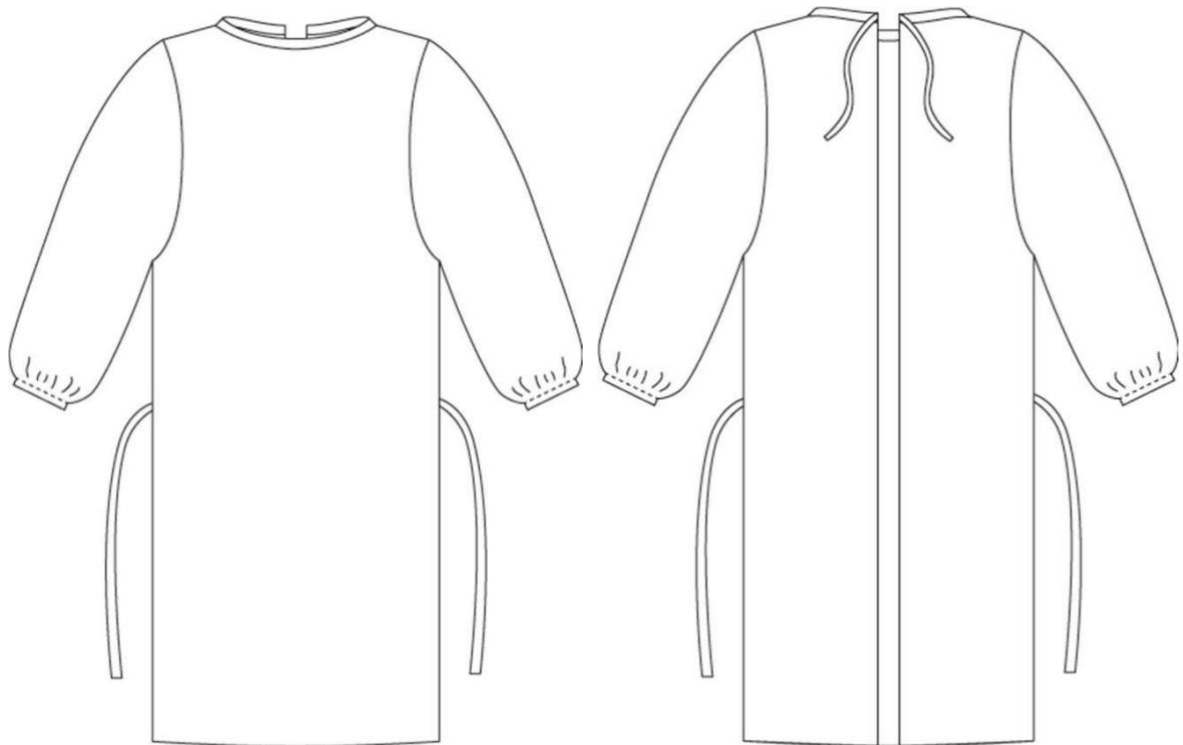
ARTICLE

SUR-BLOUSE JETABLE

1. TABLE DES MATIERES

1. TABLE DES MATIÈRES	1
2.1. IDENTIFICATION DE L'ARTICLE	2
3.1. TABLE DE MESURES	3
4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE TISSU	4
4.1 Paramètres de construction	
4.2 Caractéristiques à évaluer et les exigences de performance pour les blouses chirurgicales (uniquement considérées comme les exigences de performance standard, selon la norme 13795-1 : 2019)	

2. VUE D'ENSEMBLE

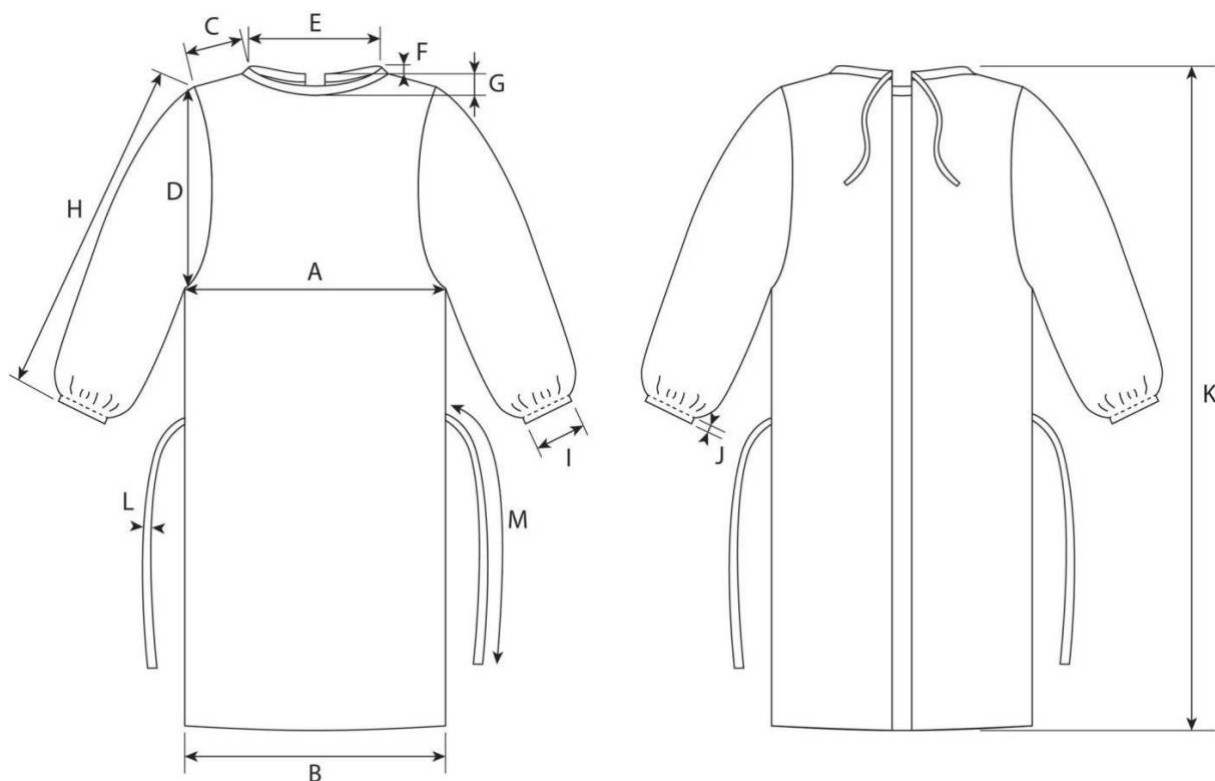


2.1. IDENTIFICATION DE L'ARTICLE

Section :	Femmes / Hommes
ARTICLE :	SUR-BLOUSE JETABLE
Brève description :	Sur-blouses longues avec poignets élastiques. Bandes Squeeze dos avec le cou et la taille. Le design ergonomique assure le confort et la liberté de mouvement, et assure la circulation de l'air, la chaleur et la vapeur d'eau .hydrofuge imperméable à l'eau et de l'air. Non stérile.

3. MESURES TECHNIQUES

Les points de mesure sont les suivants qui sont présentés dans les schémas, les valeurs pour les dimensions respectives sont dans la table des mesures à la fin de cette période (3).



3.1. TABLE DES MESURES

VS tailles paramètres [cm]		Taille unique	Tolérance
A	Largeur poitrine	65	± 2
B	Largeur du fond	65	± 2
C	Largeur des épaules	18	± 2
D	Cava	28	± 2
E	Largeur de l'encolure	26	± 2
F	Profondeur du cou arrière	2	1 ±
G	Profondeur de décolleté devant	10	1 ±
H	Longueur des manches	62	± 2

I ⁿ	Largeur d'élastique	6	1 ±
J	Hauteur élastique	2	1 ±
K	Longueur totale	110	± 2
L	Largeur de la courroie	0,7	1 ±
M	Longueur de ceinture	92	± 2
N ⁿ	Position de la ceinture : 47 cm de l'épaule et 2 cm des côtés		1 ±

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE TISSU

Pour les environnements non stériles, blouses doivent uniquement respecter les caractéristiques identifiées par un astérisque (*), basé sur la norme 13795-1: 2019. Ont été pris en considération que les exigences de performance standard (et non haute performance) puisque suffisante pour utiliser ces matériaux dans l'environnement d'exposition Covid-19.

4.1 Paramètres de construction

PROPRIETES	SPECIFICATIONS STANDARD/METHODE	
Structure et composition textile	---	spunbond non tissé (S), fusion-soufflage (M), SMS (spunbond / fusion-soufflage / filé-lié) ou Spunlace Bonded thermique. La composition est de préférence du polypropylène, du polyester ou des fibres similaires. Le non-tissé doit être revêtu ou stratifié avec un film de barrière, pour répondre aux spécifications de la norme, habituellement du polyéthylène, du polyuréthane ou d'autres polymères similaires.
Coloris	---	couleur <i>blue</i>
Grammage	EN 12127	25 g / m 2

4.2 Les caractéristiques à évaluer et exigences performance pour les sur-blouses chirurgicales (uniquement tenu compte des exigences de performance standard, selon la norme 13795-1: 2019)

CARACTERISTIQUES	STANDARD/METHODE	EXIGENCES
		PERFORMANCE STANDARD
		PRODUIT ZONE CRITIQUE
Résistance à la pénétration microbienne sec de	EN ISO 22612	Il n'est pas nécessaire
(*) Résistance pénétration microbienne humide	EN ISO 22610	I ≥ 2.8 B
État de propreté - microbienne	EN ISO 11737-1	≤ 300 UFC / cm 2
Libération de particules	EN ISO 9073-10	4 ≤ Log 10 (Le nombre de particules publié)
(*) Résistance à la pénétration de liquide	EN ISO 811	≥ 20 cm H2O
(*) Dans résistance à l'éclatement à sec	EN ISO 13938-1	≥ 40 kPa
(*) Résistance à l'éclatement humide à	EN ISO 13938-1	≥ 40 kPa
(*) Résistance à la traction à sec de	EN 29073-3	C ≥ 15
(*) Résistance à la traction humide	EN 29073-3	C ≥ 15

Remarque : EPI, conformément à la recommandation (UE) 2020/403 décision du 13 Mars 2020, les procédures d'évaluation de la conformité et la surveillance du marché contre la menace de Covid-19.